

Briky-60C/V

Hydraulische Brikettierpresse



Lagerkosten minimieren
durch Brikettieren.

Briketts haben aufgrund ihrer Dichte
einen hohen Energie- und damit Heizwert!
2,5 kg Holzbriketts ~ 1 l Heizöl
und die Gefahr der Selbstentzündung
bei Briketts ist extrem gering.



Briky-60C/V

Hydraulische Brikettierpresse

Die **Brikettierpresse Briky-60C** und **Briky-60V** bieten eine preiswerte Spänekomprimierung und ist für kleinere bis mittlere Tischlereibetriebe geeignet.

Die Lagerreduzierung beträgt ca. 90%!

Problemlos können Hobel- und Sägespäne, sowie Schleifstaub mit einem Feuchtigkeitsgehalt von etwa 5 bis 20% zu festen, haltbaren Briketts verpresst werden.

Die Beschickung erfolgt entweder von Hand, oder durch eine vorhandene Filteranlage.

Der Beschickungsbehälter wird hierbei entsprechend angepasst

Die **Grundlage** der Hydraulischen Brikettierpresse **Briky-60C** und **Briky-60V** besteht aus einer soliden Plattformkonstruktion.

Das **Modell Briky-60C** ist eine steckerfertige Maschine bei der die Presseinheit, die Hydraulik, der Schaltschrank sowie der Beschickungsbehälter fest an der Plattformkonstruktion montiert ist, so dass sich eine kompakte und sofort einsatzbereite Anlage ergibt.

Das **Modell Briky-60V** besteht im Gegensatz zur **Briky-60C** aus getrennten Komponenten so dass die Presseinheit zusammen mit Beschickungsbehälter und Plattformkonstruktion eine Einheit bildet, die Hydraulik und der Schaltschrank jedoch extern, an ihren Platzverhältnissen angepasst untergebracht werden kann.

Das **Hydraulikaggregat** ist so konstruiert, dass alle Steuer- und Schaltventile, sowie Ölüberwachungsgeräte (optional) und Rücklaufilter übersichtlich und wartungsfreundlich auf dem Deckel des Ölvorratsbehälters montiert sind. Die Motor-Pumpeneinheit ist so verbaut, dass die Pumpe selbst im Ölbad läuft, und somit immer mit ausreichend Öl versorgt ist.

Die **Bedienung** erfolgt problemlos über das Operator-Touch-Panel mit Textdisplay. Über das Touch-Panel werden alle Einstellungen wie z.B. Betriebsarten und Parameter eingegeben und die Betriebszustände angezeigt. Des Weiteren werden bei eventuellen Störungen diese als Text dargestellt.

Im **Schaltschrank** befindet sich eine Speicherprogrammierbare Steuerung die den gesamten Arbeitsablauf sowie alle sicherheitsrelevanten Faktoren überwacht und steuert.

Die **Funktion** der Brikettierpresse **Briky-60C** und **Briky-60V** besteht darin, dass das zu verpressende Material von Hand oder direkt durch eine Spanabsauganlage in den Beschickungsbehälter eingefüllt wird, durch das am Boden befindliche Rührwerk wird das Material in den Vorpressschacht befördert.

Der Vorpresszylinder presst das Material in den zylindrischen Presskanal. Der hydraulische Presskolben komprimiert das Material zu festen und kompakten Briketts.

Nach Erreichen eines überwachten Pressdrucks öffnet sich die Presszange und der Brikett wird ausgeschoben.

Bei diesem Vorgang wird automatisch die Brikettlänge ermittelt und gegebenenfalls selbstständig verändert um gleichmäßige Briketts zu produzieren.

Im Vollautomatischen Betrieb wird die Füllhöhe im Beschickungsbehälter durch einen kapazitiven Füllstandssensor überwacht und steuert die Start-/Stopautomatik.

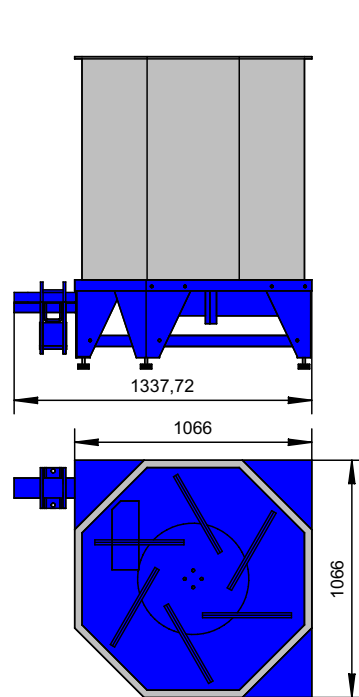


Briky-60C/V

Hydraulische Brikettierpresse

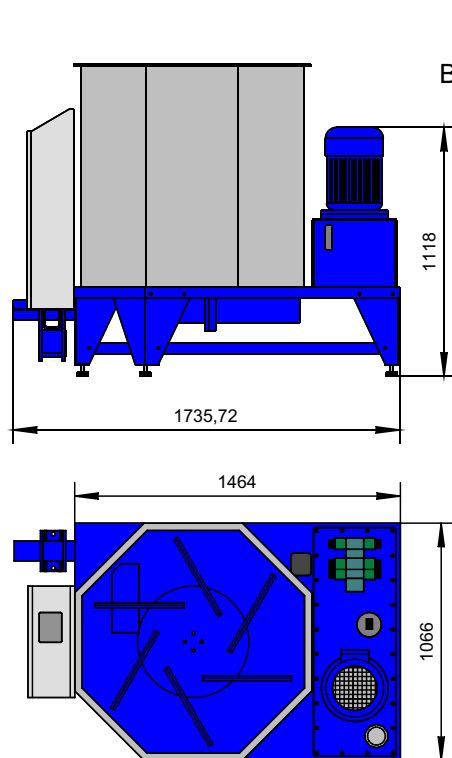
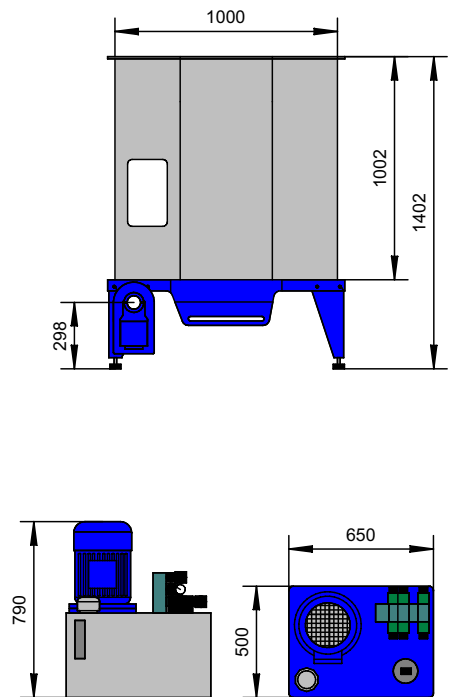
Technische Daten

(alle Maße in mm)

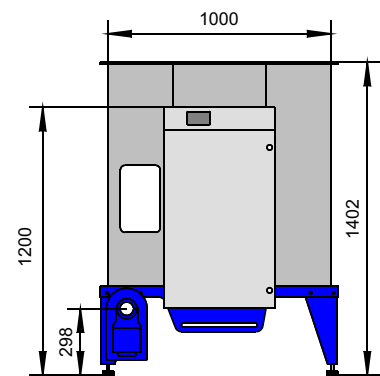


Schaltschrank: 600x600x210

Briky-60V



Briky-60C



Brikett Durchmesser:	60 mm
Output max. (Materialabhängig):	60 kg/h
Antriebsmotor Hydraulik:	5,50 kw
Antriebsmotor Rührwerk:	1,10 kw
Behältervolumen (Standard):	0,83 m ³